

CleanAIR Pressure

- CleanAIR Pressure
- **CleanAIR Pressure Flow control**



CleanAIR Pressure for mask



CleanAIR Pressure Conditioner



EN	Operating instructions	2
	Operating instructions	_
DE	Gebrauchsanweisung	7
FR	Mode d'emploi	13
RU	Руководство по эксплуатации	19
ES	Instrucciones de uso	25
IT	Istruzioni per l'uso	31
FI	Käyttöohje	37
SE	Bruksanvisning	42
PL	Instrukcja obslugi	47
CZ	Návod k použití	53
Pictures		

Inhalt:

- 1. Einleitung
- 2. Gebrauchsanweisungen
- 3. Auspacken / Aufstellung / Benutzung und Funktion
- 4. Vor der Benutzung
- 5. Instandhaltung / Reinigung
- 6. Ersatzteile und deren Austausch
- 7. Mögliche Mängel
- 8. Lagerung
- 9. Garantie
- 10. Technische Daten
- 11. Verzeichnis der Ersatzeile

1. Einleitung

CleanAIR ist ein System für den Schutz der Atemwege, welches auf dem Überdruckprinzip arbeitet. Filtrierte Luft bildet einen Überdruck im Inneren des Kopfteils und verhindert dadurch das Eindringen der Schadstoffe aus der Umgebung in die Atemzone.

Die Luftzufuhr aus dem Kompressor für die Einheiten CA Pressure, CA Pressure FC und CA Pressure for mask muss hygienisch sauber sein und die Norm EN 12 021 erfüllen, sollte die Luft dieser Anforderung nicht entsprechen, ist vor die Einheit CA Pressure die Filtereinheit CA Pressure Conditioner einzuordnen!

Die Einheit **CleanAIR Pressure** (CA Pressure) ermöglicht die Durchflussregulierung der Luft, die aus dem Kompressor geliefert wird.

Die Einheit CleanAIR Pressure Flow Control (CA Pressure FC) ist außer der Durchflussregulierung mit einem Manometer für die aktuelle Kontrolle der Eintrittsluft ausgestattet.

Die Einheit CleanAIR Pressure for mask ermöglicht die Durchflussregulierung der Luft, die aus dem Kompressor geliefert wird. Sie ist für den Anschluss an die Maske oder Halbmaske bestimmt. Sie ermöglicht die Schutzerhaltung des Benutzers auch bei der Abschaltung der Druckluftquelle dank dem Anschluss zur Maske über den Filter.

Die Luft auf dem Austritt aus der Einheit CA Pressure Conditioner entspricht der Norm EN 12 021, wenn diese im Temperaturumfang nach dem Kapitel 11. benutzt wird und die Luft aus dem Kompressor entspricht den Anforderungen des Kapitels 1.1. Sie beseitigt Ölnebel, Gerüche und Beigeschmäcke. Zu der Filtereinheit können bis zu 2 Benutzer angeschlossen werden.

CAP Conditioner beseitigt kein Kohlenoxid (CO) und Kohlendioxid (CO₂)!!!

DE

1.1. Anforderungen an die Druckluft

- Der Anschluss von CA Pressure Conditioner ist nur zum Kompressor möglich, welcher die Luft mit einer Sauerstoffkonzentration im Umfang von 20-22 % Vol. liefert,
- die Konzentration von Kohlendioxid darf nicht 500 ppm überschreiten und die Konzentration von Kohlenoxid darf nicht den Wert von 15 ppm überschreiten.
- maximale Wasserkonzentration in der Luft darf bei dem Nenndruck von 1 - 20 MPa maximal 50 mg/m3 betragen. Die Feuchtigkeit der zugeführten Luft muss kontrolliert werden, damit es zu keinem Erfrieren des Gerätes kommen kann.

2. Gebrauchsanweisungen

!!!Lesen Sie aufmerksam dieses Manual und folgen Sie seinen Anweisungen!!!

- Der Benutzer muss die Instruktionen im vollen Umfang verstehen.
- Bei der extremen Arbeitsbelastung kann der Druck in der Haube in die negativen Werte gelangen und der Benutzer kann einen Luftmangel fühlen. In diesem Zustand ist der Schutz der Atemwege gemindert.
- Im System CleanAIR ist es verboten, die mit Sauerstoff bereicherte Luft oder Sauerstoff zu benutzen. Es droht eine Explosionsgefahr.
- Das System darf nur in der Umgebung benutzt werden, wo es eine kleine Wahrscheinlichkeit einer Beschädigung des Einlaufschlauches gibt und wo die Bewegung des Benutzers nicht beschränkt ist.
- Wenn an die Druckluftzuführung außer dem CleanAIR System auch ein anderes Zubehör angeschlossen ist (z.B. Spritzpistole), muss sich der Benutzer überzeugen, dass auch bei dem maximalen Luftverbrauch seitens dieses Zubehörs ein ausreichender Luftdurchfluss in die Haube gesichert ist.

- Im Fall einer Benutzung des Gerätes in der Umgebung mit hoher Temperatur muss der Einlaufschlauch beständig gegen diese Wirkungen sein.
- Es ist verboten, die Einheit in der explosiven Umgebung zu benutzen.
- Jedes Mal vor der Benutzung der Einheit ist es zu kontrollieren, ob der Luftdurchfluss h\u00f6her als die in den technischen Parametern angef\u00fchrte Mindestangabe ist.
- Sollte von der Einheit aus etwaigem Grund keine Luft mehr geliefert werden, muss der Benutzer umgehend die kontaminierte Arbeitsstelle verlassen.
- Die Einheit in der Kombination mit der Schweißerhaube oder dem Schutzhelm wird nicht für Benutzer mit Bart oder mit langen Haaren, welche in die Atemzone eingreifen, empfohlen.
- Achten Sie auf die erhöhte CO-Konzentration in der Luftzufuhr, welche bei der mangelhaften Kompressorarbeit entstehen kann, wo es ab und zu durch hohe Temperaturen zum Brennen des Schmieröls kommt.
- Der Druck der zugeführten Luft muss zwischen 300-1000 kPa liegen.
- Die Einlaufdruckschläuche können nur in den Orten der Arbeitsstelle angeordnet werden, wo sie nicht beschädigt werden können.
- Der maximale Arbeitsdruck der Schläuche, der zu CA Pressure und CAP Conditioner Bestell.-Nr. 610030 und 610036 geliefert wird, beträgt 1000 kPa.
- Die Druckschläuche für CA Pressure und CAP Conditioner Bestell.-Nr. 610030 und 610036 sind nicht antistatisch und die maximale Temperatur, welcher sie ohne Beschädigung standhalten, beträgt 70 ℃.
- Die maximale L\u00e4nge des Druckschlauches ab der Druckluftverteilung oder CA Conditioner bis zur Einheit darf nicht 10 m \u00fcberschreiten (gilt nicht f\u00fcr CA Pressure for mask, f\u00fcr diese Einheit ist die Schlauchl\u00e4nge unbeschr\u00e4nkt).
- Der empfohlene Temperaturumfang für die Benutzung ist 10-40 ℃, bei niedrigeren Temperaturen kann die Benutzung der Schutzhaube mit Luftzufuhr unangenehm werden. Niedrigste zugelassene Temperatur für die Benutzung von CA Pressure und CA Conditioner beträgt 10 ℃.
- Vor dem Anschluss des Gerätes an die Luftverteilung ist es erforderlich sich zu überzeugen, welches Medium in der Verteilung ist und wie seine Qualität ist. Für die Einheiten CA Pressure ist es notwendig, atembare Luft nach EN 12 021 zu sichern.
- Die Einheiten des Typs CA Pressure k\u00f6nnen mit den Typen der Kopfteile kombiniert werden, die in der Bildanlage angef\u00fchrt sind. Es werden auch Klassen f\u00fcr entsprechende Kombinationen angef\u00fchrt.

Informationen über die Kopfteile sind in der Anweisung für die Benutzung der Kopfteile CA angeführt.

Bei der Verletzung etwaiger Grundsätze, die in diesem Manual angeführt sind, wird die Garantie ungültig!

3. Auspacken / Aufstellung / Benutzung und Funktion

3.1. Auspacken von CA Pressure

Überprüfen Sie, ob die Sendung komplett ist und ob es nicht zu ihrer Beschädigung während des Transportes gekommen ist.

Inhalt des Komplettes CA Pressure (63 00 00P), CA Pressure FC (64 00 00P)

Einheit CleanAIR Pressure	1 Stk
Gurt für die Einheit	1 Stk
Luftschlauch	1 Stk
Indikator des Luftdurchflusses	1 Stk
Gebrauchsanweisung	1 Stk

CA Pressure for mask (65 00 00P):

Einheit CleanAIR Pressure for mask einschließlich des Schlauches 1 Stk Gurt für die Einheit 1 Stk Indikator des Luftdurchflusses 1 Stk Reduktion zum Anschluss an die Maske1 Stk Gebrauchsanweisung 1 Stk

Mit der Einheit CA Pressure empfehlen wir die Benutzung von CA Conditioner, um die Qualität der zugeführten Luft zu sichern, wenn die Luft in der Druckverteilung bereits nicht auf die Qualität nach EN 12 021 aufbereitet ist!

Inhalt des Komplettes **CA Pressure Conditioner**Einheit CA Pressure Conditioner 1 Stk Ständer der Einheit 1 Stk Schrauben für die Verbindung der Einheit und des Ständers 2 Stk Unterlage 4 Stk Gebrauchsanweisung 1 Stk

3.2. Aufstellung

Einheit CA Pressure / CA Pressure FC + CAP Conditioner

- Überprüfen Sie, ob alle Komponenten in Ordnung sind, d.h. ohne visuelle Beschädigung.
- Schließen Sie CAP Conditioner in die Druckluftverteilung oder direkt an den Kompressor an. Die Luftquelle muss mit einem Sicherheitsventil ausgestattet sein.
- (wenn kein CAP Conditioner benutzt wird, wird die Druckluftzuführung direkt in die Einheit CA Pressure angeschlossen)
- Es wird empfohlen, nur Originalschläuche zu benutzen, die von dem Hersteller geliefert und nach der einschlägigen Norm zertifiziert werden.

- Überprüfen Sie, ob der Luftdruck in der Verteilung dem Bereich 300 - 1000 kPa entspricht.
- Befestigen Sie die Einheit auf den Gurt und befestigen Sie zu dieser den Verbindungsschlauch.
- Schließen Sie den Druckschlauch aus der Druckluftquelle auf den Eintritt in die Einheit CA Pressure mittels der Schnellkupplung an. Die Schlauchlänge von CAP Conditioner bis zur Einheit CA Pressure darf nicht länger als 10 Meter sein.
- Überprüfen Sie den Luftdurchfluss nach dem Kapitel 4.2. Der kleinste zugelassene Durchfluss ist 170 l/min.

3.3. Aufstellung von CA Pressure for mask

- Überprüfen Sie, ob alle Komponenten in Ordnung sind, d.h. ohne visuelle Beschädigung.
- Schließen Sie CAP Conditioner in die Druckluftverteilung oder direkt an den Kompressor an. Die Luftquelle muss mit einem Sicherheitsventil ausgestattet sein. (wenn kein CAP Conditioner benutzt wird, wird die Druckluftzuführung direkt in die Einheit CA Pressure angeschlossen)
- Es wird empfohlen, nur Originalschläuche zu benutzen, die von dem Hersteller geliefert und nach der einschlägigen Norm zertifiziert werden.
- Überprüfen Sie, ob der Luftdruck in der Verteilung dem Bereich 300 - 1000 kPa entspricht
- Befestigen Sie die Einheit auf den Gurt und befestigen Sie zu dieser den Verbindungsschlauch.
- Schließen Sie den Druckschlauch aus der Druckluftquelle auf den Eintritt in die Einheit CA Pressure mittels der Schnellkupplung an. Die Schlauchlänge von CAP Conditioner bis zur Einheit CA Pressure darf nicht länger als 50 Meter sein.
- Schließen Sie den Austrittsschlauch aus CA Pressure for mask an die Reduktion für den Anschluss zur Maske an.
- Überprüfen Sie den Luftdurchfluss nach dem Kapitel 4.2. Der kleinste zugelassene Durchfluss ist 160 l/min.
- Schließen Sie zur Maske einen Filter mit zwei Gewinden an und in die Eintrittsgewinde im Filter schrauben Sie eine Reduktion für den Anschluss der Maske.

3.4. Aufstellung von CAP Conditioner (61 00 50)

Schrauben Sie den Druckgefäßkörper zum Ständer an, das Verfahren ist in der Bildanlage 1A dargestellt.

4. Vor der Benutzung

4.1. Kontrolle vor der Benutzung

Überprüfen Sie vor jeder Benutzung:

- ob die einzelnen Teile visuell nicht beschädigt sind, vor allem der Luftschlauch und die Dichtungselemente.
- dass der Schlauch zur Lufteinheit sowie zum Stecker des Kopfteils richtig befestigt ist.
- dass der Luftdruck in der Verteilung im Bereich 300 – 1000 kPa ist (bei CA Pressure sowie CAP Conditioner).
- dass ein ausreichender Luftdurchfluss im Schlauch ist (mit Hilfe des Indikators des Luftdurchflusses, siehe kapitel 4.2.)
- dass in den Kopfteil Luft zugeführt wird.

4.2. Luftdurchflussprüfung CA Pressure / CA Pressure Flow Control

Richten Sie sich bei der Luftdurchflussmessung nach den Anweisungen der Anleitung, die zum Durchflussindikator beigefügt ist. Sollte der Durchfluss anders sein, verfahren Sie wie folgt, Abbildung 2A-2C:

- Drehen Sie den Regler auf Anschlag gegen den Uhrzeigersinn und nehmen Sie den aus dem Reduktionsventil ab (ziehen Sie diesen zuerst aus und danach brechen Sie mit einem flachen Schraubenzieher auf).
- Schließen Sie den Durchflussmesser an und drehen Sie mit einem flachen Schraubenzieher bis der Durchfluss 170 l/min entsprechen wird (richtige Schwimmerposition siehe Anleitung für das Durchflussmessgerät).
- Schieben Sie den Reglerdeckel auf das Reduktionsventil ein und drücken Sie mit Kraft nach.

CA Pressure for mask

Für die Durchflussmessung richten Sie sich nach den Anweisungen der Anleitung, die zum Durchflussindikator beigefügt ist. Sollte der Durchfluss anders sein, verfahren Sie wie folgt, Abbildung 2D-2F:

- Drehen Sie den Regler auf Anschlag gegen den Uhrzeigersinn und nehmen Sie den aus dem Reduktionsventil ab (ziehen Sie diesen zuerst aus und danach brechen Sie mit einem flachen Schraubenzieher auf).
- Schließen Sie den Durchflussmesser an und drehen Sie mit einem flachen Schraubenzieher bis der Durchfluss 160 l/min entsprechen wird (richtige Schwimmerposition siehe Anleitung für das Durchflussmessgerät).
- Schieben Sie den Reglerdeckel auf das Reduktionsventil ein und drücken Sie mit Kraft nach.

HINWEIS! Diese Prüfung zeigt nur mechanische Verstopfung der Filter. Bei der Benutzung der Filter mit aktiver Kohle bei dem Filter im CAP Conditioner kann auch bei einem ausreichenden

Durchfluss die Absorptionskapazität bereits ausgeschöpft werden. Hier ist es noch dazu erforderlich, sich nach der Nutzungsdauer der Filter zu richten, welche vor allem von dem Kompressorzustand abhängig ist. Der Filter sollte immer ausgetauscht werden, wenn die Luft auf dem Austritt nicht ohne Geruch ist, jedoch nicht länger als nach 3 Monaten.

5. Instandhaltung und Reinigung

CA Pressure/Pressure FC/Pressure for mask

Es wird empfohlen, nach jeder Beendigung der Arbeit die Einheit CA Pressure zu reinigen, die einzelnen Teile zu überprüfen und die beschädigten Teile auszutauschen.

- Die Reinigung ist in einem gut gelüfteten Raum durchzuführen. Achten Sie auf Einatmen des schädlichen Staubs, der auf den einzelnen Teilen der Einheit und des Zubehörs abgesetzt ist!
- Es ist verboten, Reinigungsmittel mit Lösungsmittel- oder Schleichmittelgehalt zu benutzen. Es werden Surfactant Reinigungsmittel empfohlen.
- Der Luftschlauch kann mit sauberem Wasser ausgespült werden.
- Bei der eigentlichen Reinigung wird ein feuchter Lappen benutzt. Nach der Reinigung sind die einzelnen Teile auszuwischen, bis sie ganz trocken sind.

CAP Conditioner

- Einmal wöchentlich ist das Kondensat von dem Gefäßboden mit dem Hahn auszulassen, der sich auf der unteren Seite befindet. Es wird empfohlen, die Einheit vor dieser Handlung von der Druckluftzuführung abzuschalten.
- Mindestens einmal in 3 Monaten ist der Filter auszutauschen. Nach Ablauf dieser Zeit kann es zur Viren- und Bakterienwucherung im Filter der Einheit kommen und bei der regelmäßigen

Benutzung ist die Absorptionskapazität der aktiven Kohle, welche die Gerüche abscheidet, bereits ausgeschöpft (in dem Fall, das die aus CAP Conditioner austretende Luft etwaigen Geruch hat, ist der Filter sofort auszutauschen). Bei dem Filteraustausch ist der Innenteil des Gefäßes mit einem trockenen Lappen oder Surfactant Mittel zu reinigen.

6. Ersatzteile und deren Austausch

6.1. Filter für CAP Conditioner

- Die Filtrationsstation CAP Conditioner enthält einen Kombifilter, der Ölnebel, Gerüche und Beigeschmäcke aus der industriell hergestellten Druckluft beseitigt.
- Der Filter beinhaltet kein CO und CO₂!
- Bei der Benutzung und dem Austausch lesen Sie die Gebrauchsanweisung.

Austausch der Filter CAP Conditioner:

Bildanlage 3A-3C

- Schrauben Sie den oberen Teil des Druckgefäßes des Reinigungsgerätes ab (6 Schrauben).
- Nehmen Sie den verschmutzten Filter heraus, wischen Sie das Gefäß von innen.
- Überprüfen Sie den Zustand der Gummidichtung im oberen Deckel. Sollte die Dichtung beschädigt sein, tauschen Sie diese aus.
- Setzen Sie den neuen Filter auf den Gefäßdeckel ein und schrauben Sie diesen zurück.
- Überprüfen Sie die Gefäßdichtheit. Sollte das Gefäß keine einwandfreie Dichtung haben, ziehen Sie alle Schrauben nach, welche den oberen Deckel befestigen.

7. Mögliche Mängel

Mängel	Wahrscheinliche Ursache	Empfehlung		
Die Einheit funktioniert gar nicht.	Ausfall in der Druckluftlieferung. Schlauchbeschädigung.	Überprüfen Sie die Druckluftquelle. Überprüfen Sie, ob die Verbindungsschläuche nicht beschädigt sind.		
Die Einheit liefert keine ausreichende Luftmenge.	Blockierter Luftschlauch oder Luftkanal.	Überprüfen und beseitigen Sie ein eventuelles Hindernis.		
	Luft entweicht durch Undichtheiten.	Überprüfen Sie alle Dichtungselemente und Verbindungen, überzeugen Sie sich, dass der Schlauch unbeschädigt und ohne Undichtheiten ist.		
	Dämpfer ist verschmiert.	Tauschen Sie den Dämpfer in der Einheit CA Pressure aus.		
	Filter im CA Conditioner ist verschmiert.	Tauschen Sie den Filter aus.		

8. Lagerung

Sollte es zu etwaigem Mangel, plötzlicher Senkung oder Erhöhung der Luftlieferung kommen und der

Benutzer ist auf der kontaminierten Arbeitsstelle, ist die Arbeitsstelle zu verlassen und es ist folgendes zu überprüfen:

Ob die Einheit richtig zusammengebaut ist.

- Der Filterstand im CAP Conditioner.
- Ob der Luftschlauch nicht beschädigt ist. Es ist darauf zu achten, dass der Schlauch bei der Arbeit an den herausragenden Gegenständen nicht festhängt und kein Riss entstehen kann.
- Ob der Geräuschdämpfer in der Einheit CA Pressure nicht verstopft ist.
- Ob die Dichtung in der Schutzhaube in Ordnung ist

Alle Bestandteile der Systeme CleanAIR sind in den Räumen mit einer Temperatur zwischen 0℃ bis 40℃ mit relativer Luftfeuchtigkeit im Bereich zwischen 20 und 80 % Rh zu lagern. Die Lagerdauer in der unverletzten Verpackung höchstens 2 Jahre, außer den Akkumulatoren!

9. Garantie

Für die Herstellungsmängel wird eine Garantie von 12 Monaten ab dem Verkaufstag an den Kunden gewährt. Die Beanstandung ist bei der Verkaufsorganisation geltend zu machen. Dabei ist der Verkaufsbeleg vorzulegen (Rechnung oder Lieferschein).

Die Garantie kann nur dann anerkannt werden, wenn keine Eingriffe in die Filterlüftungseinheit und in das Ladegerät durchgeführt wurden.

Die Garantie bezieht sich vor allem auf keine Mängel, welche durch einen nicht rechtzeitigen Filteraustausch oder durch die Benutzung eines Filters, das durch die Reinigung oder Durchblasen beschädigt wurde, entstanden sind.

10. Technische Daten

Notifizierte Person für CE Prüfungen: Výzkumný ústav bezpečnosti práce, v.v.i. - ZL

Prüflabor Nr. 1024

Jeruzalémská 9, 116 52 Prag 1 Autorisierte Person 235 Notifizierte Person 1024

CA Pressure	Pressure	Pressure FC	Pressure for mask		
Min. Luftdurchfluss	170 l/min ⁻¹	170 l/min ⁻¹	160 l/min ⁻¹		
Max. Luftdurchfluss	>400 l/min ⁻¹	>400 l/min ⁻¹	>400 l/min ⁻¹		
Gewicht der Einheit	200 g	250 g	380 g		
Eintrittsanschluss	Kompatibel mit RECTUS Serie 25,26 und CEYN320				
Austrittsanschluss	CA40	MINI DN 5			
Geräuschpegel der Einheit	61 dB	61 dB	61 dB		
Gurtgröße	60-150 cm	60-150 cm	60-150 cm		
Eintrittsdruckbereich	300 – 1000 kPa	300 – 1000 kPa	300 – 1000 kPa		
Empfohlener Temperaturbereich bei der Arbeit	+10 bis +60℃	+10 bis +60℃	+10 bis +60℃		
Empfohlener Bereich der Luftfeuchtigkeit bei der Arbeit an der Arbeitsstelle	20 bis 80 % Rh	20 bis 80 % Rh	20 bis 80 % Rh		
Zertifizierung	EN 14 594:05 Klasse 2A	EN 14 594:05 Klasse 2A	EN 14 594:05 Klasse 4B		

CA CONDITIONER	
Max. Luftdurchfluss	500 l/min
Gewicht ohne Filter	6300 g
Gewicht mit Filter	6800 g
Eintrittsanschluss	Kompatibel mit RECTUS Serie 25,26 und CEYN320
Austrittsanschluss	Kompatibel mit RECTUS Serie 25,26 und CEYN320
Empfohlener Temperaturbereich bei der Arbeit	+10 bis +60 ℃
Empfohlener Bereich der Luftfeuchtigkeit an der Arbeitsstelle	20 bis 80 % Rh
Zertifizierung	Bei der Erfüllung der Anforderungen von TP-610050-1 entspricht der EN 12 021

11. Verzeichnis der Ersatzteile:

CA PRESSURE

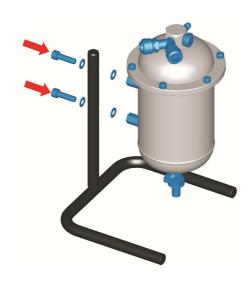
Bestell-Nr.:	Beschreibung:				
63 00 00	CA Pressure + Gurt				
64 00 00	CA Pressure FC + Gurt				
65 00 00	CA Pressure for mask mit Gurt (650000W einzeln ohne Gurt, einschließlich 650030 und 650010)				
61 00 30	Standardschlauch 10m für CAP				
61 00 38	Standardschlauch 25m für CAP				
61 00 39	Standardschlauch 50m für CAP				
61 00 36	Spiralschlauch 10m für CAP mechanisch beständig - mod.				
65 00 30	CA Pressure for mask – Schlauch				
63 00 10	CA Pressure – Dämpfer				
65 00 10	CA Pressure for mask – Reduktion in die Maske				
70 00 60	Schlauch CA40x1/7"- CA40x41/7"				
70 00 86CA	Schlauch gummi CA40x1/7"- CA40x41/7"				
70 00 95	Gurt für CA Pressure 155cm				
70 00 90RD	Indikator des Luftdurchflusses				

CA PRESSURE CONDITIONER

Bestell-Nr.:	Beschreibung:
61 00 50	CleanAIR Pressure Conditioner
61 00 10	Filter für CAP Conditioner

CA Pressure conditioner assembly

1A

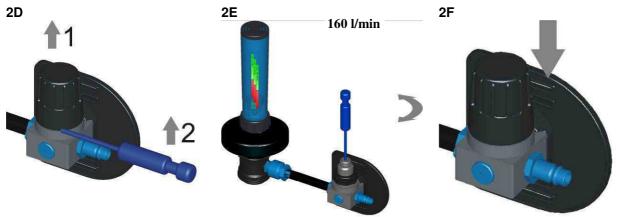


Airflow adjustment

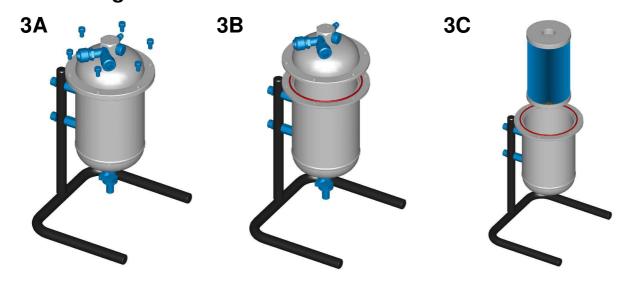
CA Pressure, CA Pressure FC



CA Pressure for mask



Filter change



CA Pressure, CA Pressure FC



Možné kombinace

Hlavový díl	CA-1	CA-2	CA-3	CA-4	CA-6*	CA-10	CA-20	CA-22	CA-40
Jednotka									
CA Pressure	2A	2A	2A	2A	-	-	2A	2A	2A
CA Pressure FC	2A	2A	2A	2A	-	-	2A	2A	2A
CA Pressure for mask	-	-	-	-	4B	-	-	-	-

^{*}Do not use SR-200 (CA-6) mask with a filter only. It's meant to be used as a part of blower unit complete (CA Pressure, CA Asbest, CA Chemical)..

59